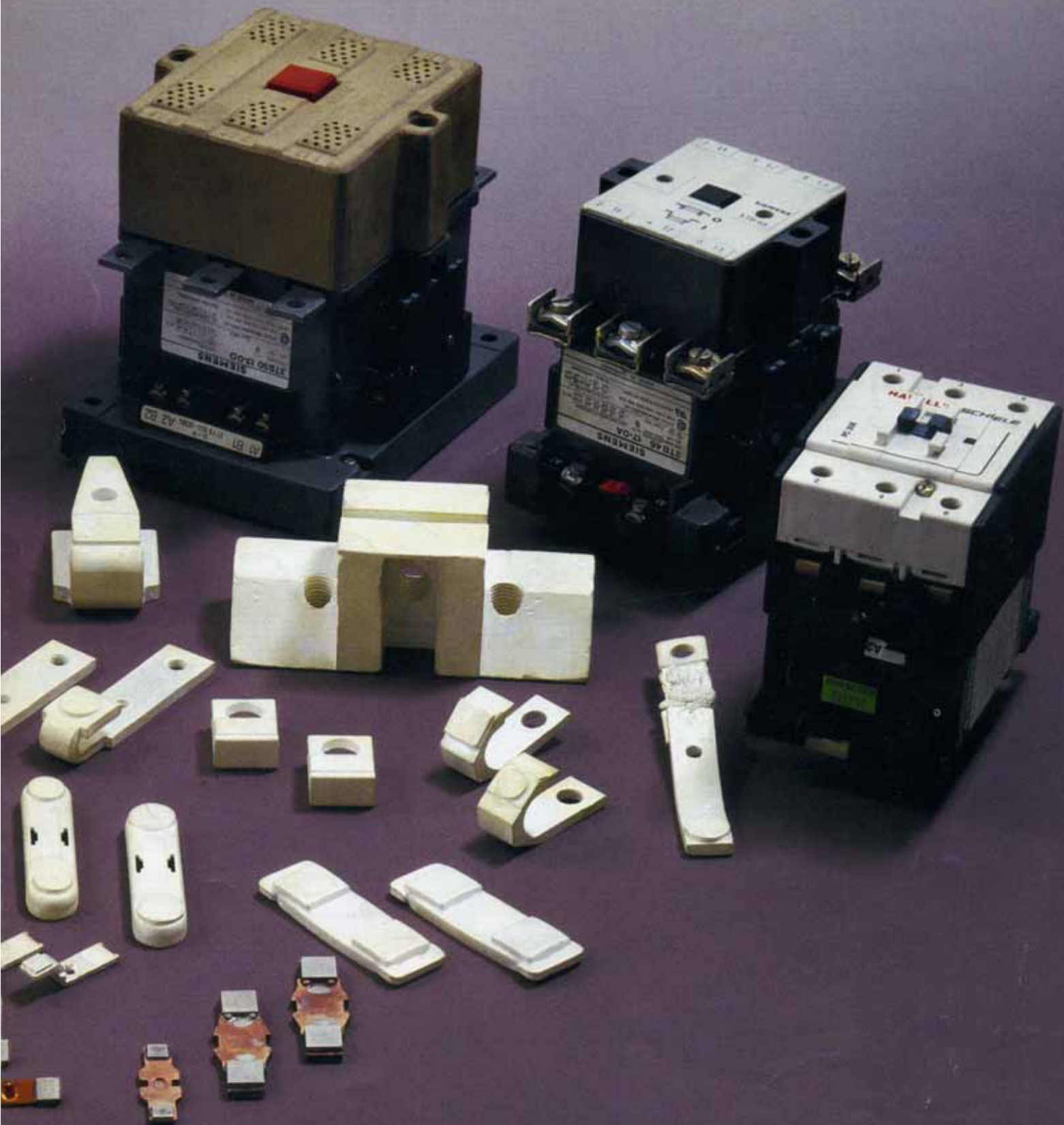




**RADE KONČAR** KONTAKTORI I RELEI D.O.O.

*ЕЛЕКТРИЧНИ КОНТАКТИ  
ELEKTRO KONTAKTI*



## ЕЛЕКТРИЧЕН КОНТАКТ ПО ЖЕЛБА И ПОТРЕБА

### ИЗРАБОТУВАМЕ РАЗНИ ВИДОВИ НА ЕЛ. КОНТАКТИ

- ПО ВАШИ ЦРТЕЖ ИЛИ МОСТРА
- ОД НАЈМАЛ ДО НАЈГОЛЕМ
- РЕПАРИРАМЕ ОШТЕТЕНИ КОНТАКТИ СО ЗАМЕНА НА КОНТАКТНАТА ПЛОЧКА
- КАКО КОНТАКТНИ МАТЕРИЈАЛИ КОРИСТИМЕ ИСКЛУЧИВО МАТЕРИЈАЛИ ОД РЕНОМИРАНИ СВЕТСКИ ПРОИЗВОДИТЕЛИ, ЗАВИСНО ОД ЕЛ.ТОВАР КОРИСТИМЕ ЛЕГУРИ ОД СРЕБРО СО НИКЕЛ ИЛИ СО КАДМИУМ ИЛИ СО КАЛАЈ (AgSnO<sub>2</sub>)

### ОСНОВНИ ПРЕДУСЛОВИ ЗА ИЗРАБОТКА НА КВА- ЛИТЕТЕН ЕЛ.КОНТАКТ СЕ:

- НАШЕТО 40 ГОД.РАБОТНО ИСКУСТВО ВО ПРОИЗВОДСТВО НА КОНТАКТОРИ
- ФАБРИЧКИ НАЧИН НА ПРОИЗВОДСТВО СО ИЗГРАДЕН СИСТЕМ НА КВАЛИТЕТОТ ПО ИСО 9001



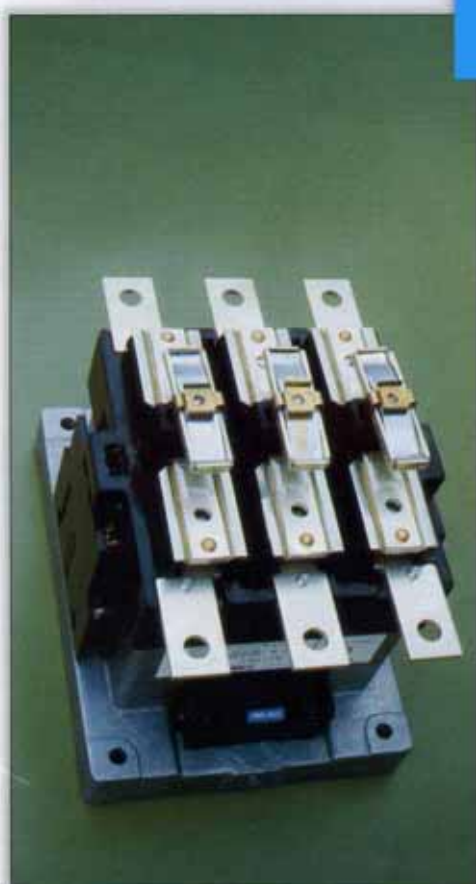
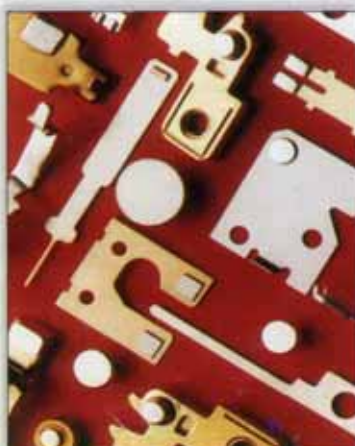
## ЕЛЕКТРИЧАН КОНТАКТ ПО ЖЕЛЈИ И ПОТРЕБИ

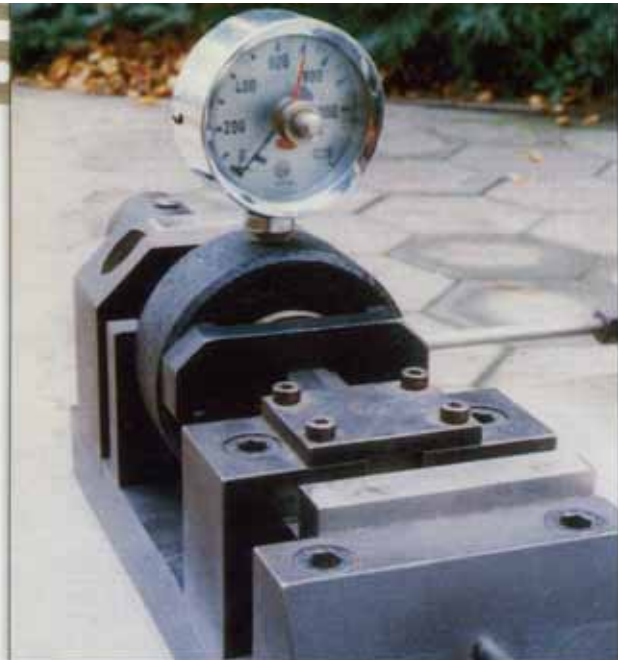
### ИЗРАДУЈЕМО РАЗЛИЧИТЕ ТИПОВЕ ЕЛЕКТРИЧНИХ КОНТАКТА

- ПО ВАШЕМ ЦРТЕЖУ ИЛИ УЗОРКУ ОД НАЈМАНЈЕГ ДО НАЈВЕЌЕГ
- ОПРАВЛЈАМО ОШТЕЌЕНЕ КОНТАКТЕ СА ЗАМЕНОМ КОНТАКТНЕ ПЛОЌИЦЕ
- КАО КОНТАКТНЕ МАТЕРИЈАЛЕ, КОРИСТИМО ИСКЛУЧИВО МАТЕРИЈАЛЕ СВЕТСКИХ РЕНОМИРАНИХ ПРОИЗВОЂАЌА, У ЗАВИСНОСТИ ЕЛ.ТОВАРА КОРИСТИМО ЛЕГУРЕ СРЕБРА И НИКЕЛА, КАДМИЈУМА И КАЛАЈА (AgSnO<sub>2</sub>)

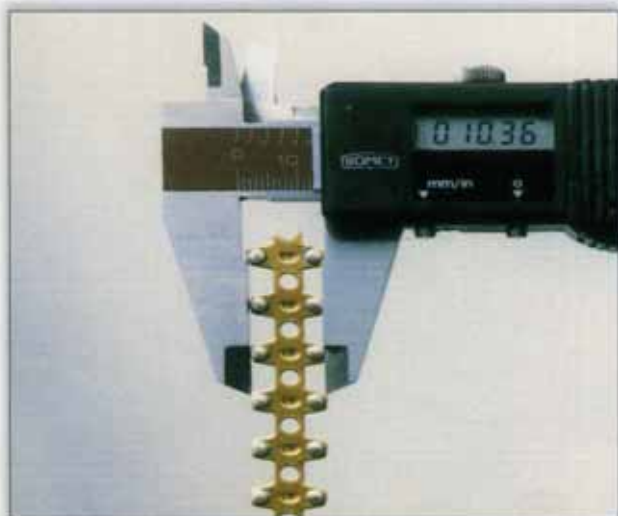
### ОСНОВНИ ПРЕДУСЛОВ ЗА ИЗРАДУ КВАЛИТЕТНИХ ЕЛ.КОНТАКТА ЈЕ:

- НАШЕ 40.ГОД. ИСКУСТВО У ПРОИЗВОДЊИ КОНТАКТА
- ФАБРИЧКИ НАЧИН ПРОИЗВОДЊЕ СА ИЗГРАДЕНИМ СИСТЕМОМ КВАЛИТЕТА ISO 9001

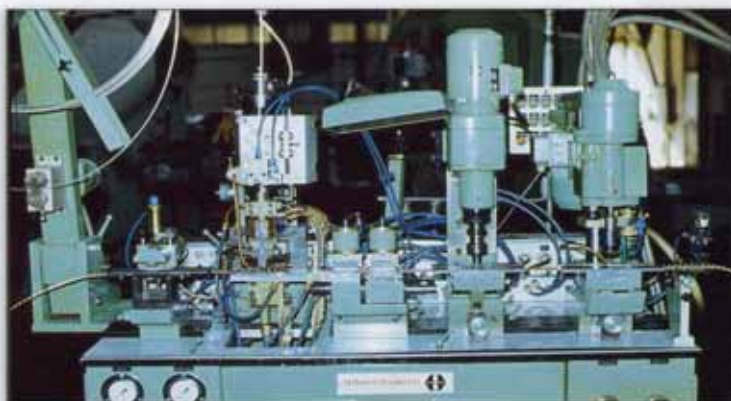




- СОВРЕМЕН KNOW HOW, ВИСОКО СТРУЧЕН КАДАР ОСПОСОБЕН ЗА РАБОТЕЊЕ НА СЛОЖЕНИ ПРОБЛЕМИ НА ГАСЕЊЕ НА ЕЛЕКТРИЧЕН ЛАК ВО НИСКОНАПОНСКИ ЕЛЕКТРИЧНИ АПАРАТИ
- СОВРЕМЕНИ МЕТОДИ ЗА ПРИПРЕМА И ОБРАБОТКА НА СПОЈНИТЕ ПОВРШНИ
- НАЈНОВА ТЕХНОЛОГИЈА НА СПОЈУВАЊЕ НА КОНТАКТНИОТ МАТЕРИЈАЛ СО ПОДЛОГАТА И ТОА:
  - ВИСОКО ФРЕКВЕНТНА АВТОМАТСКА ПОСТАПКА ЗА ЛЕМЕЊЕ
  - ГАСНО ЛЕМЕЊЕ СО ЛЕМНА ПОДЛОГА (LAgCd, DIN 8513)
  - ЧЕЛНО ЗАВАРУВАЊЕ
- ВИСОКО КВАЛИТЕТНА ГАЛВАНСКА ЗАШТИТА (ПОСРЕБРУВАЊЕ)
- ЗА ПРОВЕРКА НА КВАЛИТЕТОТ НА СПОЈОТ КОРИСТИМЕ СПЕЦИЈАЛНА НАПРАВА ЗА МЕРЕЊЕ НА СИЛАТА НА ОДВОЈУВАЊЕ НА КОНТАКТОТ ОД ПОДЛОГАТА.



- SAVREMENI KNOW HOW, VISOKO STRUČAN KADAR OSPOSOBLJEN ZA RAD NA SLOŽENIM PROBLEMIMA GAŠENJA ELEKTRIČNOG LUKA U NISKONAPONSKIM ELEKTRIČNIM APARATIMA
- SAVREMENE METODE ZA PRIPREMU I OBRADU SPOJNIH POVRŠINA
- NAJNOVIJA TEHNOLOGIJA SPAJANJA KONTAKTNIH MATERIJALA SA PODLOGOM I TO:
  - VISOKO FREKVENTNI AUTOMATSKI
  - POSTUPAK ZA LEMLJENJE
  - GASNO LEMLJENJE SA LEMNOM PODLOGOM (LAgCd, DIN 8513)
  - ČEONO ZAVARIVANJE
- VISOKO KVALITETNA GALVANSKA ZAŠTITA (POSREBRIVANJE)

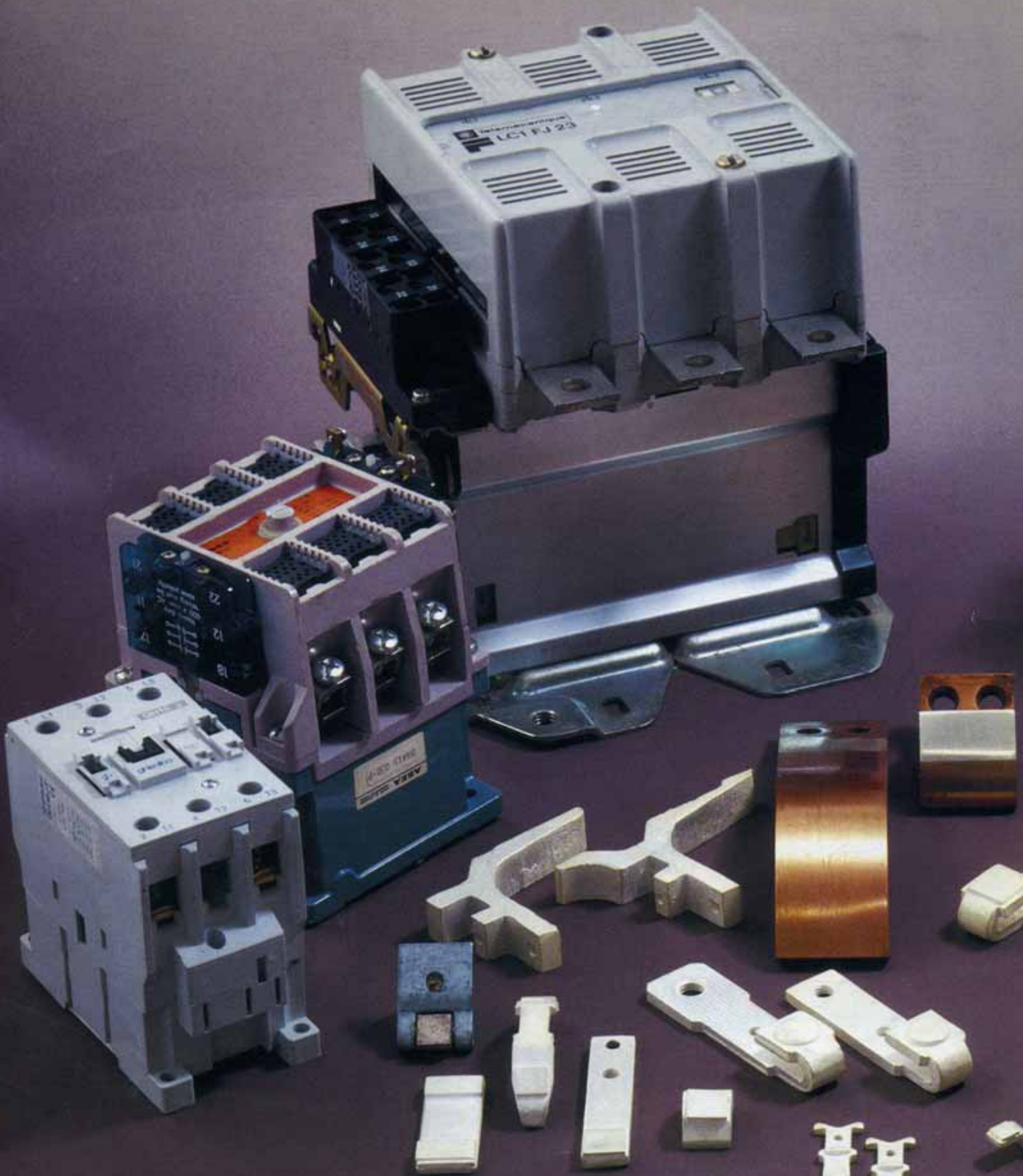


## НАРАЧКА

## NARUĐBA

- ЗА НАРАЧКА НА КОНТАКТИ ПО ЦРТЕЖ ДА СЕ ДОСТАВИ ТЕХНИЧКИ ЦРТЕЖ СО БАРАНА КОЛИЧИНА
- ЗА НАРАЧКА ЗА РЕПАРИРАЊЕ НА КОНТАКТИ ДА СЕ ДОСТАВАТ ДЕЛОВИТЕ
- ЗА НАРАЧКА НА КОНТАКТИ ОД НАШИОТ СТАНДАРДЕН ПРОГРАМ ДА СЕ НАЗНАЧИ КАТАЛОШКИОТ БРОЈ ИЛИ ТИПОТ НА КОНТАКТОРОТ

- ЗА NARUĐBU KONTAKTA PO VAŠEM CRTEŽU DOSTAVITI TEHNIČKI CRTEŽ SA KOLIČINOM
- ЗА NARUĐBU ZA REPARIRANJE KONTAKTA DOSTAVITI DELOVE
- ЗА NARUĐBU KONTAKTA IZ NAŠEG STANDARDNOG PROGRAMA NAVESTI KATALOŠKI BROJ ILI TIP KONTAKTORA



**RADE KONČAR**  
KONTAKTORI I RELEI D.O.O.

91000 - Skopje, Macedonia  
III Makedonska brigada b.b.  
Tel. ++ 389 91/ 161 106; 165 586;  
Telex: 51180; Fax: ++ 389 91/ 165 586; 161 106  
163 096; 163 596

